

OIL-X

FILTRO COALESCENTE



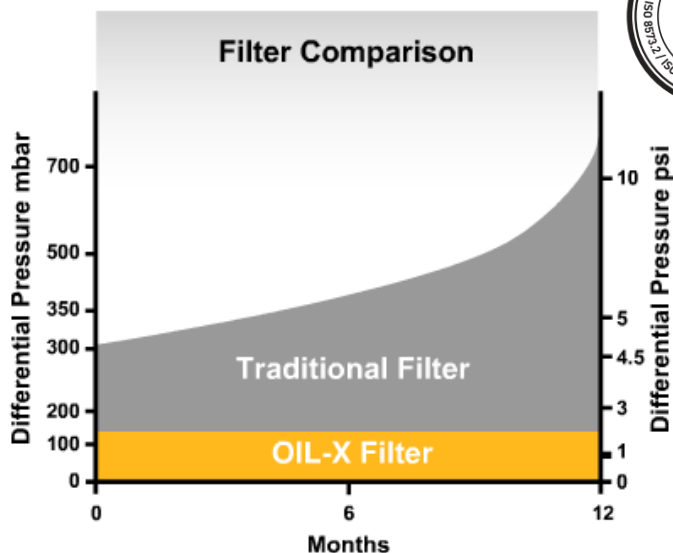
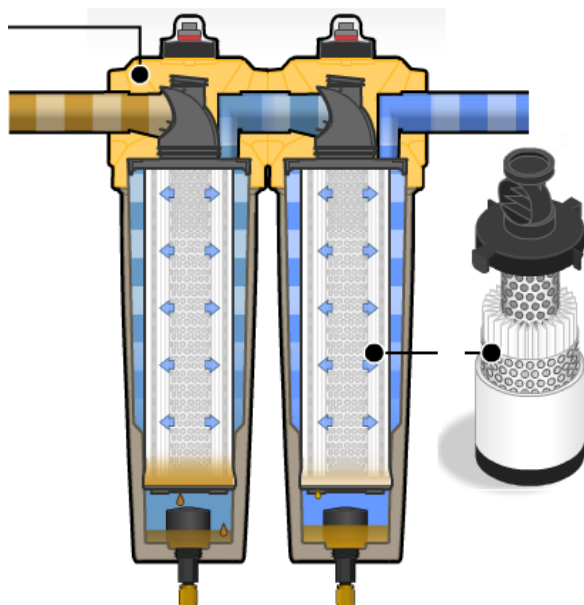
Filtros coalescentes projetados para total gerenciamento do fluxo de ar, redução da perda de pressão e maior capacidade de retenção dos contaminantes, a linha OIL-X melhora a eficiência e garante ar comprimido de excelência.

Garantia de 10 anos no corpo e vida útil de 12 meses no elemento coalescente, reduz o custo de manutenção e o tempo de inatividade.

Eficiência certificada na remoção de partículas sólidas e aerossóis de água e óleo para atender todas as classes da ISO 8573-1:2010 e 12500-1.

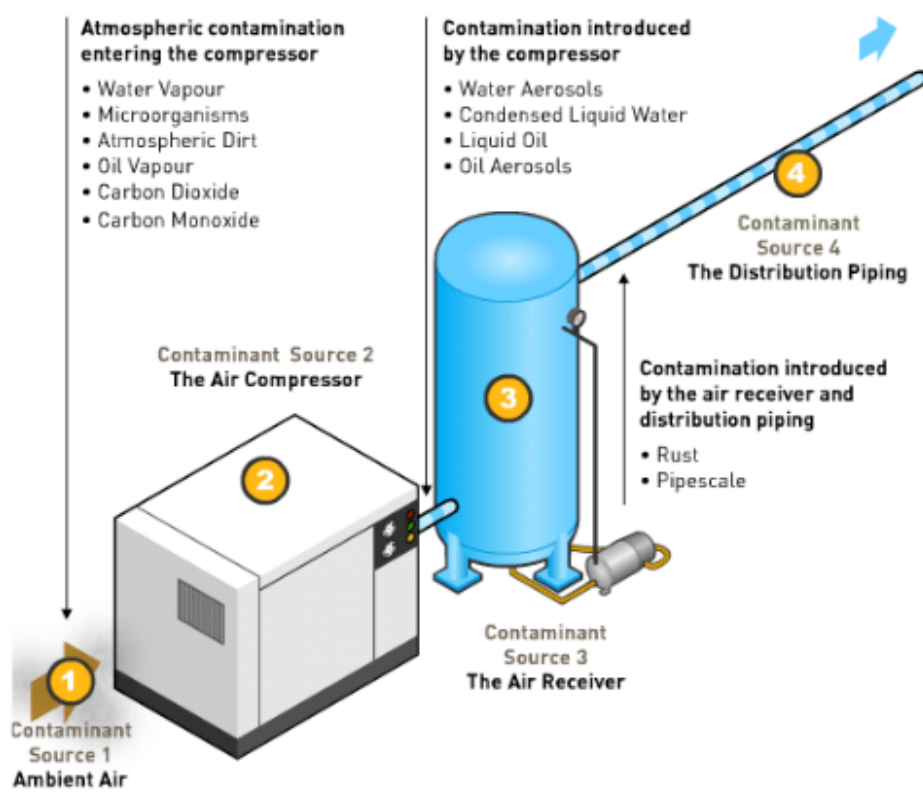
EFICIÊNCIA E DESEMPENHO CERTIFICADO

Elemento plissado de alta desempenho, com gerenciamento patenteado de fluxo de ar, garante ar comprimido de excelência por 12 meses de operação.



CONTAMINAÇÃO NO PROCESSO DE COMPRESSÃO

A contaminação do ar comprimido é um problema significativo para os processos de fabricação que dependem dele. Independentemente de o ar comprimido realmente entrar em contato direto com o produto, um fornecimento limpo, seco e confiável é essencial para manter a produção funcionando de forma eficiente com o mínimo tempo de inatividade.



O IMPACTO DOS FILTROS COALEScentes NO CONSUMO ENERGÉTICO DO COMPRESSOR

A perda de pressão e os vazamentos são os grandes vilões que contribuem para o aumento do consumo energético do compressor, desta forma a Parker domnick hunter, que é líder e referência mundial em tratamento de ar comprimido, projetou a linha OIL-X para ter a menor perda de pressão do mercado.



Em média a cada 2 PSI de aumento de pressão, aumenta em 1% o consumo energético do compressor

Parker	Concorrente 1	Concorrente 2
0.125 bar	0.18 bar	0.215 bar
8000.00 kWh/a	11520.00 kWh/a	13760.00 kWh/a

DADOS TÉCNICOS

Filtration Grade	Filter Type	Drain Type	Min Operating Pressure		Max Operating Pressure		Min Operating Temperature		Max Operating Temperature	
			bar g	psi g	bar g	psi g	°C	°F	°C	°F
AO/AA	Coalescing	Float	1	15	16	232	2	35	80	176
AO/AA	Dry Particulate	Manual	1	15	20	290	2	35	100	212
ACS	Oil Vapour Removal	Manual	1	15	20	290	2	35	50	122

Flow Rates

Stated flows are for operation at 7 bar g (102 psi g) with reference to 20°C, 1 bar (a), 0% relative water vapour pressure.

Model	Port Connection	Flow Rates				Replacement Elements
		L/s	m³/min	m³/hr	scfm	
GRADE P010A □ (*) □	¼"	10	0.6	36	21	P010 GRADE
GRADE P010B □ (*) □	¾"	10	0.6	36	21	P010 GRADE
GRADE P010C □ (*) □	½"	10	0.6	36	21	P010 GRADE
GRADE P015C □ (*) □	½"	20	1.2	72	42	P015 GRADE
GRADE P020C □ (*) □	½"	30	1.8	108	64	P020 GRADE
GRADE P020D □ (*) □	¾"	30	1.8	108	64	P020 GRADE
GRADE P025D □ (*) □	¾"	60	3.6	216	127	P025 GRADE
GRADE P025E □ (*) □	1"	60	3.6	216	127	P025 GRADE
GRADE P030G □ (*) □	1 ½"	110	6.6	396	233	P030 GRADE
GRADE P035G □ (*) □	1 ½"	160	9.6	576	339	P035 GRADE
GRADE P040H □ (*) □	2"	220	13.2	792	466	P040 GRADE
GRADE P045I □ (*) □	2 ½"	330	19.8	1188	699	P045 GRADE
GRADE P050I □ (*) □	2 ½"	430	25.9	1548	911	P050 GRADE
GRADE P055I □ (*) □	2 ½"	620	37.3	2232	1314	P055 GRADE
GRADE P055J □ (*) □	3"	620	37.3	2232	1314	P055 GRADE
GRADE P060K □ (*) □	4"	1000	60.0	3600	2119	P060 GRADE

(*) = Replace with (F) when ordering AO/AA coalescing filters, (M) when ordering AO/AA dry particulate filters or (M) when ordering ACS oil vapour removal filters

Correction Factors

Please apply these correction factors to the flow at pressures other than 7 bar g (102 psi g).

Line Pressure		Correction Factor Pressure (CFP)
bar g	psi g	
1	15	2.65
2	29	1.87
3	44	1.53
4	58	1.32
5	73	1.18
6	87	1.08
7	100	1.00
8	116	0.94
9	131	0.88
10	145	0.84
11	160	0.80
12	174	0.76
13	189	0.73
14	203	0.71
15	218	0.68
16	232	0.66
Manual drain filters only		
17	248	0.64
18	263	0.62
19	277	0.61
20	290	0.59

Filtration Performance

Filtration Grade	WS	AO	AA	ACS
Filter Type	Bulk Liquid Removal	Coalescing & Dry Particulate	Coalescing & Dry Particulate	Oil Vapour Removal
Particle Removal (inc water & oil aerosols)	N/A	Down to 1 micron	Down to 0.01 micron	N/A
Max Remaining Oil Content at 21°C (70°F)	N/A	0.5mg/m³ 0.5 ppm(w)	0.01mg/m³ 0.01 ppm(w)	0.003 mg/m³ 0.003 ppm(w)
Filtration Efficiency	>92%	99.925%	99.9999%	N/A
Test Methods Used	ISO8573.9	ISO8573.2 ISO8573.4 ISO12500-1	ISO8573.2 ISO8573.4 ISO12500-1	ISO8573.5
ISO12500-1 Inlet Challenge Concentration	N/A	40mg/m³	10mg/m³	N/A
Initial Dry Differential Pressure	N/A	<70 mbar (1.0psi)	<70 mbar (1.0psi)	<140 mbar (2.0psi)
Initial Saturated Differential Pressure	N/A	<125 mbar (1.8psi)	<125 mbar (1.8psi)	N/A
Change Element Every	N/A	12 months	12 months	When Oil Vapour is Detected
Precede with Filtration Grade	N/A	WS (for bulk liquid)	AO	AA

INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

OIL-X Series Compressed Air Filters



Typical Installation

